

KFM-6400

SISTEMA DE ALIMENTACIÓN MULTIFASE



Índice

1	Introducción general.....	1
1.1	Definición de símbolos	1
1.2	Servicio de atención al cliente	1
2	Instrucciones y advertencias de seguridad.....	2
2.1	Sistema de alarma sonoro e independiente.....	2
2.2	Durante el uso	2
2.3	Descarga de controladores.....	2
3	Sistema de alimentación multifase.....	3
3.1	Circuito circular sin sinfín de alimentación.....	3
3.2	Circuito circular con sinfín de alimentación	4
3.3	Circuitos circulares en cascada	5
3.4	Sistema de alimentación multifase con circuitos	6
4	Pantalla y teclado.....	7
4.1	Pantalla	7
4.2	Teclado	7
4.3	Teclas numéricas (0..9)	8
4.4	Teclas de navegación	8
4.5	Teclas de control.....	8
4.6	Añadir o eliminar punto de inflexión o período	8
4.7	Tecla de alarma.....	9
4.8	Números de terminal.....	9
5	Pantalla general / menú principal.....	10
5.1	Pantalla general	10
5.2	Menú principal.....	10
5.3	Código de acceso	10
6	Circuitos	11
6.1	Generalidades.....	11
6.2	Alarma	13
7	Sistema de alimentación multifase.....	15
7.1	Estado	15
7.2	Componentes	17
7.3	Contenido del silo	17
7.4	Recetas	18
7.5	Curvas de recetas (multifase = grupo de recetas)	18
7.6	Pedido de recetas	20
7.7	Grupo de recetas (multifase = grupo de recetas).....	21
7.8	Sistema multifase con trampilla corrediza	22
7.9	Alarma	22
8	Dosificadores	24
9	Sistema de alimentación.....	25
9.1	Resúmenes	25
9.2	Estado de la báscula de silos	25
9.3	Alarma del sistema de alimentación	26
10	Silos.....	27
10.1	Contenido del silo	27
10.2	Estado del silo.....	27
10.3	Relleno.....	27

11	Alarma.....	28
11.1	Últimas alarmas	28
11.2	Alarmas externas	28
11.3	Comunicación	29
11.4	Códigos de alarma	29
12	Sistema.....	31
12.1	Fecha/Hora	31
12.2	Mando a distancia	32
12.3	Mostrar	32

Copyright/Descargo de responsabilidad

No se podrá reproducir ni divulgar ninguna parte de esta publicación mediante fotocopia o cualquier otro medio sin autorización previa por escrito por parte de StienenBE (www.stienen.com). StienenBE no aceptará ninguna clase de responsabilidad por el contenido de este manual y rechaza expresamente cualquier garantía implícita de comerciabilidad o idoneidad para un propósito determinado. Además, StienenBE se reservará el derecho a revisar o modificar este manual sin obligación de informar de dicha mejora o modificación a ninguna persona u organización.

StienenBE no se podrá responsabilizar de los daños o lesiones que resulten de un mal uso o de un uso que no sea conforme con las instrucciones de este manual.

Copyright © 2024 Stienen Bedrijfselektronica B.V..

1 Introducción general

El manual está destinado al usuario de este aparato. Contiene toda la información necesaria para el funcionamiento y la limpieza de este producto. Lea atentamente toda la información y las instrucciones antes de utilizar el producto.

Los símbolos señalan advertencias, notas importantes, consejos, etc. en este manual.

Stienen ha elaborado este manual con mayor cuidado posible. Si descubre un error, le rogamos que nos lo comunique.

1.1 Definición de símbolos

-  Riesgo de lesiones por descarga eléctrica peligrosa. Peligro para las personas y los animales.
-  Advertencia que significa peligro para el producto, el hombre y los animales en caso de no seguir cuidadosamente los procedimientos.
-  Advertencia de daños al producto si no se siguen cuidadosamente los procedimientos.
-  No se permite la limpieza con un limpiador de alta presión.
-  Recogida selectiva
-  Nota importante
-  Información adicional
-  Ejemplo de una aplicación concreta de la función descrita.
-  Ejemplo de cálculo
-  Funcionamiento manual
-  Consejos y sugerencias
-  Captura de pantalla
-  Nota de aplicación

1.2 Servicio de atención al cliente

Si tiene alguna duda, póngase en contacto con su instalador. Asegúrese de tener a mano toda la información necesaria. Anote siempre la causa y las circunstancias de la avería. Esto evitará ambigüedades y nos permitirá tratar el fallo de forma rápida y adecuada.

2 Instrucciones y advertencias de seguridad

Lea atentamente las instrucciones generales de seguridad de este capítulo antes de utilizar el aparato. Un instalador certificado debe instalar el dispositivo y resolver cualquier fallo, de acuerdo con las directrices aplicables. Si este producto se instala y utiliza de cualquier otra forma, no se aplicará la garantía.

2.1 Sistema de alarma sonoro e independiente

El equipo de control ha sido diseñado y fabricado con el máximo cuidado. Sin embargo, nunca se puede descartar un fallo técnico. En muchos países, los requisitos de los seguros son cada vez más estrictos y es necesario conectar los contactos de alarma de los distintos ordenadores de control a una central de alarmas.



Es aconsejable instalar un sistema de alarma adecuado e independiente, por ejemplo un termostato de mín./máx.



Pruebe la alarma manualmente al menos una vez a la semana.

2.2 Durante el uso

Las personas que manejan el aparato han leído atentamente el manual. Son conscientes de los peligros potenciales que pueden derivarse de un uso y mantenimiento inadecuados del producto.



El aparato sólo debe ser abierto por personal autorizado.



No apague el equipo de control mientras la nave esté vacía, sino póngalo en modo *Apagado*. Esto evitará la condensación causada por el enfriamiento del equipo.



Compruebe periódicamente que el aparato no esté dañado. Un aparato dañado no es seguro. Informe siempre de cualquier daño a su instalador.



Los equipos electrónicos están protegidos contra salpicaduras y no deben limpiarse con un limpiador a presión.



En caso de incidente, anote lo siguiente: circunstancias en las que se produjo el incidente, configuración de la instalación, fecha del software, número de versión del software y posibles causas.

2.3 Descarga de controladores

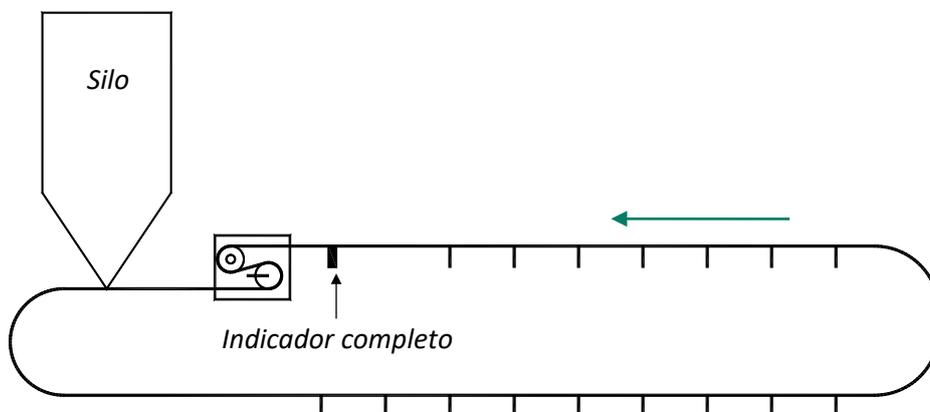
La UE ha establecido sistemas de recogida selectiva de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos y pilas (Directiva 2012/19/UE). Si no se deshace del aparato correctamente, se arriesga a una multa.



Los aparatos eléctricos y electrónicos deben recogerse por separado al final de su vida útil.

3 Sistema de alimentación multifase

3.1 Circuito circular sin fin de alimentación



1. El sistema arranca después de recibir una señal de inicio y durante un tiempo determinado ignora el *indicador completo*.
2. Después de este tiempo de retardo, se inicia el llenado (*Estado = Llenando*).
3. Inmediatamente después del arranque, también se activa el *Tiempo de propagación máximo*.
4. El sistema verifica continuamente si el *indicador completo* detecta alimentación. Tan pronto como el indicador informa de alimentación completa, el sistema se detiene y se restablece el tiempo de propagación máximo.



Si el tiempo de propagación máximo se excede, el sistema se detendrá y sonará una alarma. Restablezca la alarma o desactive y reactive el circuito de alarma (consulte la página 9) para reiniciar el sistema (véase la página 13).



Recomendación: Instalar una detección de rotura de cadena o de protección del motor.

- En caso de rotura de la cadena, el sistema se detiene y emite una alarma. Tras solucionar el problema o restablecer la alarma, el sistema se reinicia.
- Con la protección del motor, el sistema se detiene y emite una alarma.

El sistema de alimentación de cadena se reinicia automáticamente si:

- Se restablece la protección térmica;
- La alarma de protección del motor se borra (pantalla de *Estado alarma: Reset = sí*, ver página 9).

Señal de inicio

Puedes generar una señal de inicio de varias formas:

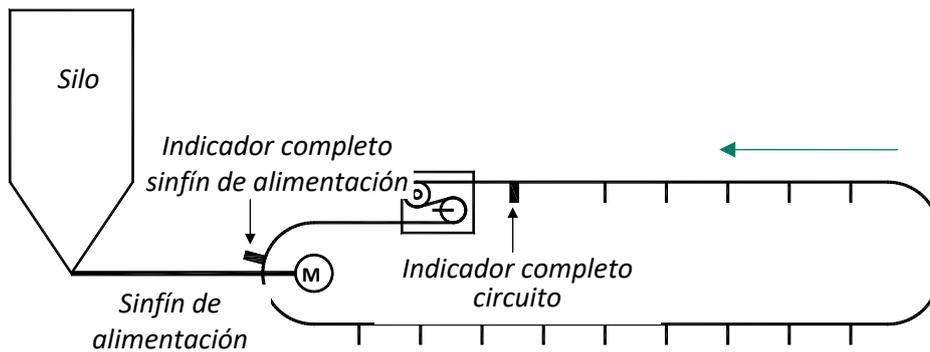
- a través de la opción *Inicio* de tu ordenador de alimentación.
- mediante un temporizador programable por circuito. Puede alimentar a los lechones con pienso fresco un máximo de 6 veces al día.
- mediante un pulsador externo.

Tiempo de propagación máximo

El ajuste *Tiempo de propagación máximo* le permite detener el sistema una vez que ha expirado este tiempo de propagación máximo. Esto evita que el sistema de alimentación esté innecesariamente activo en las siguientes situaciones:

- silo vacío
- el tubo de caída de alimentación no está recto por encima de la tolva de alimentación

3.2 Circuito circular con sinfín de alimentación



1. Un sinfín de alimentación transporta el pienso desde el silo hasta el circuito. Esto tiene las siguientes ventajas:
 - menos curvas
 - dosificación más precisa de la alimentación en el circuito en función de la velocidad, el paso y el diámetro del sinfín
2. El funcionamiento del circuito es idéntico al del circuito circular, ver página 3.
3. El sinfín de alimentación se pone en marcha al cabo de un tiempo determinado (ajuste del instalador).
4. Si se ha instalado el *indicador completo del sinfín de alimentación*, el sinfín de alimentación se detendrá en cuanto este indicador detecte alimentación.



Si se activa la detección de protección del motor del sinfín de alimentación, el sistema detendrá el proceso de alimentación y generará una alarma.

El sinfín de alimentación se reinicia automáticamente si:

- el dispositivo de seguridad térmica se restablece físicamente;
- la alarma de protección del motor se borra (Pantalla de estado de alarma: Reset = sí, ver página 9).



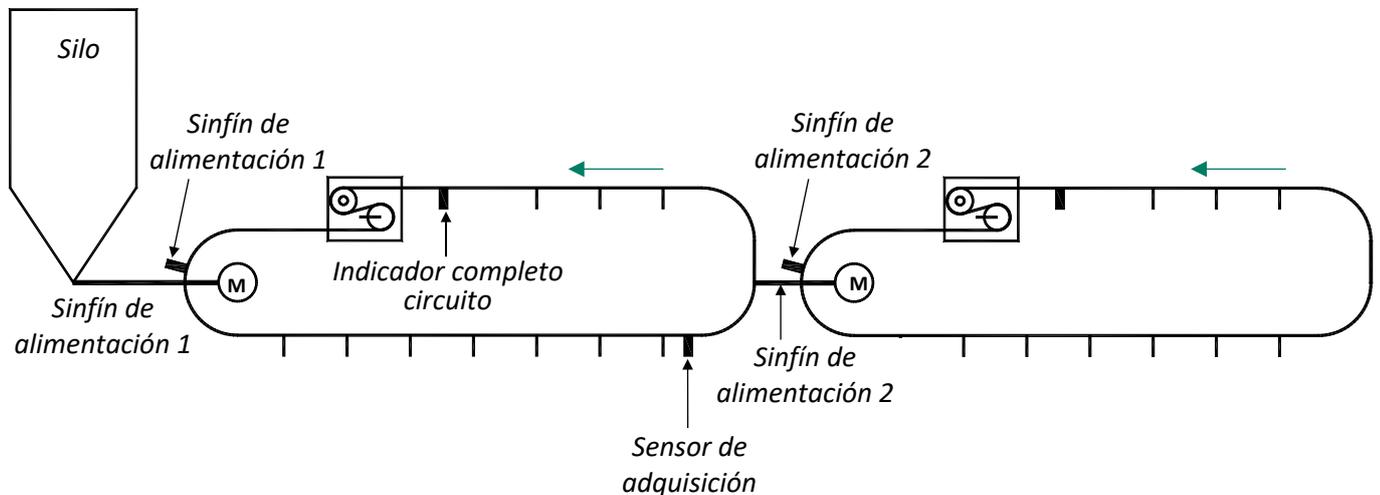
La activación retardada previene el bloqueo del circuito. Justo después del arranque, aún queda algo de alimento en el tubo. Esto debe vaciarse en los comederos antes de añadir nuevo alimento al circuito (de lo contrario, el tubo se llenará demasiado).



En determinadas situaciones, se puede omitir el *indicador completo del sinfín de alimentación*. Después de arrancar, deje que el circuito funcione una vez antes de comenzar el llenado

3.3 Circuitos circulares en cascada

Si un circuito es demasiado largo, se puede dividir en varios circuitos en cascada.

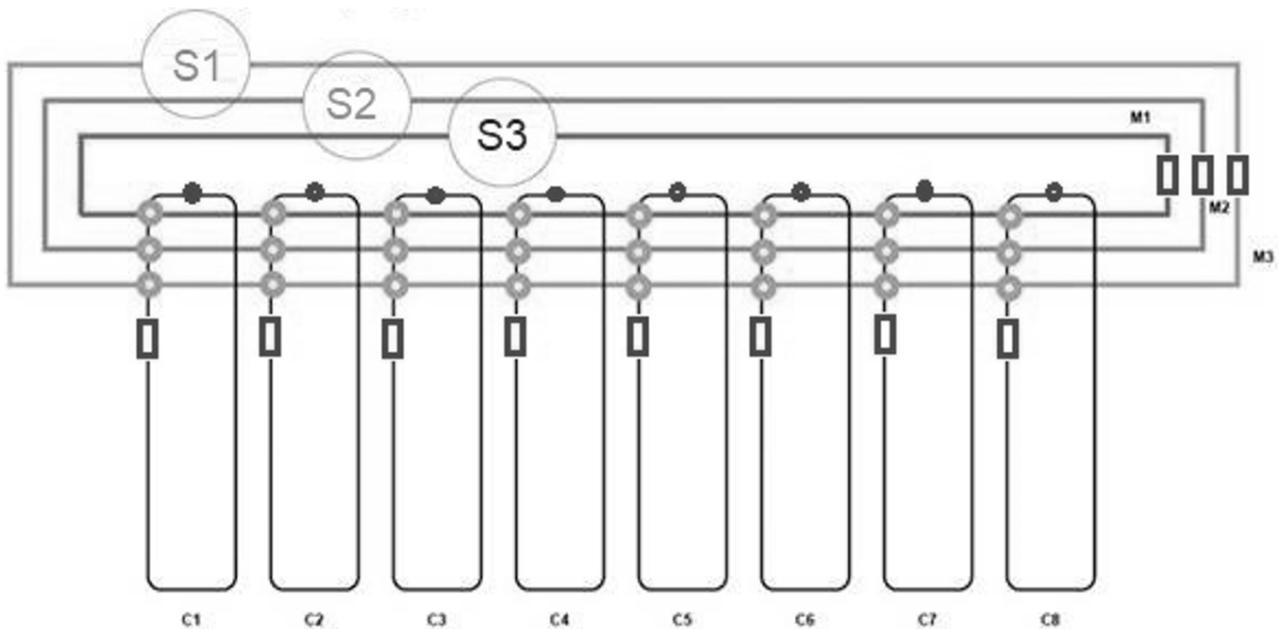


1. Un tornillo sinfín transporta el pienso desde el silo hasta el circuito.
2. El funcionamiento de cada uno de los circuitos es idéntico al de los circuitos descritos anteriormente, véanse las páginas 3+4.
3. El *sensor de adquisición* se ignora durante un tiempo ajustable después de la señal de inicio del circuito.
4. El siguiente circuito en cascada se inicia cuando el sensor de adquisición detecta alimentación después de este tiempo ajustable.
5. Existe una pausa durante el tiempo máximo de propagación del circuito principal.
6. El *tiempo de propagación* se refiere al circuito activo y permite establecer un tiempo máximo de propagación realista para cada circuito.
7. Si se detecta una alarma en uno de los circuitos, se detendrán todos los circuitos y los tornillos sinfín de alimentación correspondientes.

 Si el circuito en cascada está demasiado lleno, el sistema se detiene. El circuito no detecta alimentación durante un tiempo y vuelve a enviar una señal de llenado. Esto significa que no puede reiniciarse por el *sensor de adquisición*.

 El tornillo sinfín de alimentación extraído en el circuito en cascada es opcional.

3.4 Sistema de alimentación multifase con circuitos



1. Después de la señal de arranque, se inicia el primer circuito de la serie.
2. Una vez transcurrido el tiempo de espera de este circuito, se activan los circuitos del silo y las válvulas programadas para esta receta.
3. pronto como el indicador de sistema lleno detecta que el sistema está lleno, el estado cambia a *listo* y se inicia el siguiente circuito.

4 Pantalla y teclado

4.1 Pantalla



 algunas líneas de texto se extienden más allá de la pantalla, verá  en la barra de título. A continuación, se puedes utilizar  para visualizar estos ajustes y/o medidas.

 Si algunas líneas de texto se extienden más allá de la pantalla, verá  en la barra de título. A continuación, se pueden utilizar  para visualizar estos ajustes y/o medidas.

 Si se muestra  en la barra de título y se pulsa la tecla de función F3, los ajustes se mostrarán gráficamente. El punto (●) en el gráfico indica el valor calculado. Si vuelve a pulsar F3, se desactiva la visualización gráfica. La pantalla se ilumina durante unos minutos cada vez que se pulsa una tecla. Esto le permite ver los ajustes y las mediciones en un establo oscuro.

  = seleccionar pantalla anterior
 = seleccionar pantalla siguiente

4.2 Teclado

Cambiar de idioma

 = siguiente idioma

 = idioma anterior

Mantenga pulsado F1 y pulse  para seleccionar el idioma anterior o el siguiente.

4.3 Teclas numéricas (0..9)

Utilice las teclas numéricas para introducir un número de pantalla, un número de válvula, un valor o un texto.

Clave	Carácter
0	_0
1	.,1'-:+
2	abcäåââç2ABCÄÅÄÂÇ
3	defëéèè3DEFËËËË
4	ghïîîî4GHIÏÏÏ
5	jkl5JKL
6	mnoöóòò6MNOÖÓÒÔ
7	pqrs7PQRS
8	tuvüúùù8TUVÜÚÛÛ
9	wxyz9WXYZ

Introducción de texto

Utilice  ...  para cambiar el nombre (máx. 15 caracteres incluyendo espacios) de una receta, temporizador, alarma externa, etc.

El carácter se muestra en un pequeño recuadro. Pulse repetidamente la tecla numérica hasta que aparezca el carácter que desea seleccionar. Para introducir un signo de puntuación, pulse repetidamente .

Utilice  para insertar espacios.

 Pulse una vez para a, dos veces para b, etc.

Utilice   para mover el cursor de texto.

4.4 Teclas de navegación

  En el modo de control, mantenga pulsado para mover el cursor a la derecha o a la izquierda. Mover el cursor a izquierda o derecha en el modo de edición.

  Mueve el cursor hacia arriba o hacia abajo en el modo de control. Aumenta o disminuye el valor en modo edición.

  Selecciona la pantalla siguiente o anterior en el modo de control.

4.5 Teclas de control

 Confirme la opción de menú seleccionada, inicie el modo de edición y confirme el cambio.

 Abortar opción de menú o cambio. Mantenga pulsada esta tecla para volver al menú principal.

 Acceso directo a la pantalla de alarma.

4.6 Añadir o eliminar punto de inflexión o período

1. Pulse  (tecla Intro) para entrar en el modo de edición.
2. Mantenga pulsado  y pulse  para añadir un punto de inflexión/período (siempre que no se haya alcanzado el valor máximo de periodos/puntos de inflexión).
3. Mantenga pulsado  y pulse  para eliminar un punto de inflexión /período (siempre que haya un período/punto de inflexión).
4. El número de puntos de inflexión/períodos se ajusta automáticamente.

4.7 Tecla de alarma



Acceso directo a la pantalla de alarma. El LED de la tecla de alarma se ilumina si uno de los controles tiene una situación de alarma.

Puede utilizarlo para encender y apagar la alarma principal. Si la alarma principal está desactivada, el LED parpadeará uniformemente. Entonces no se generará ninguna alarma. Los errores de instalación no se pueden desactivar.

Estado alarma	
Al. princ.	on Restablecer no
⏸ off	no Probar no
Código al.	No hay alarma
Control	
Alarma nave externa	Aviary house 1
1	Últimas alarmas
2	Alarmas externas
3	Comunicación

Prueba de la alarma

Ajuste *Prueba* en *sí* para probar el relé de alarma (sirena) durante 10 segundos. Establezca *Prueba* en *no* para borrar el tiempo de prueba de la alarma.

Desconexión temporal de la alarma (⏸ off)

Opción para desconectar temporalmente la alarma (sirena); las alarmas de hardware no se pueden desconectar temporalmente. La alarma principal se apagará durante 30 minutos y el LED parpadeará de forma irregular. La alarma principal se volverá a encender automáticamente transcurridos 30 minutos. Si no se ha solucionado la causa de la alarma, el relé de alarma volverá a desactivarse, provocando una alarma. Puede borrar el tiempo de desactivación temporal de la alarma ajustando ⏸ off a no.

Restablecer alarma

Primero se borran todas las alarmas, después se vuelven a activar todas las alarmas activas.

4.8 Números de terminal

El número de terminal de una entrada/salida consta de: una dirección de módulo de 2 dígitos, el tipo de entrada/salida (letra) y un número de serie de 2 dígitos.

Mayús.	Tipo de E/S	Descripción
A	Salida 0-10V	Salida analógica: 0-10V o 10-0V
B	Salida de relé	Salida de contacto de relé (<u>no</u> : relés de alarma, salidas digitales, ...)
C	Salida digital	Salida optoacoplador (máx. 35Vcc, 30mA), por ej. salida impulsos kg.
D	Salida de apertura/cierre	N/A
F	Salida de 30-230 Vca	Salida triac controlada: 30-230Vac
G	Salida 2-10V	N/A
K	Sensor de temperatura	N/A
L	Entrada 0-10V	Entrada analógica: 0-10V
M	Entrada digital	Entradas de contacto, de contador, etc.
N	Estación meteorológica	N/A
R	Sensor de presión	N/A

5 Pantalla general / menú principal

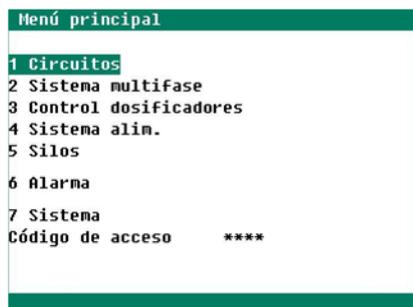
5.1 Pantalla general



-  Circuito en cascada
-  El indicador de completo no detecta alimento
-  El indicador de completo detecta alimento; el tiempo de retardo aún está activo
-  El indicador de completo detecta alimento; el tiempo de retardo ha terminado
-  El proceso de alimentación está activo

Pulse una tecla numérica o de navegación para ir al menú principal.

5.2 Menú principal



Si utiliza un código de acceso, le recomendamos que lo anote y lo guarde en un lugar seguro. No podrá modificar ningún ajuste si no tiene el código de acceso.

Si hay un código de acceso activo, sólo podrá cambiar el ajuste después de introducir el código de acceso correcto.

El código de acceso permanecerá activo hasta que se seleccione la pantalla de resumen. Si desea modificar un ajuste, deberá introducirlo de nuevo.

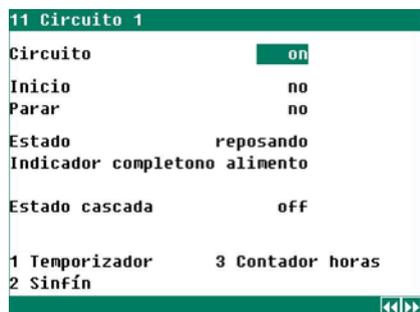
5.3 Código de acceso

Puede establecer un código de acceso (cuatro dígitos) para evitar que personal no autorizado modifique los ajustes. El instalador puede configurar un máximo de 6 códigos de acceso.

Puede programar un código de acceso independiente para la pantalla de estado. Si sólo programa un código de acceso para la pantalla de estado, éste se aplicará a todas las pantallas de usuario.

6 Circuitos

6.1 Generalidades



Circuito Aquí puede encender y apagar el circuito seleccionado.

Inicio Inicio manual del circuito base.



Esta función no está disponible en un sistema de alimentación multifase con circuitos.

Parar Parada manual del circuito básico

Estado

<i>reposando</i>	El sistema espera la orden de arranque.
<i>esperando</i>	El sistema espera a que se cierre el dosificador acoplado.
<i>empezando</i>	El circuito se inicia y espera hasta que el sistema esté vacío.
<i>llenando</i>	El sistema puede apagarse si el <i>indicador de completo</i> o el <i>Sensor de adquisición</i> .
<i>listo</i>	El comando de arranque externo sigue presente.

Indicador completo El tiempo detrás del sensor de llenado y el sensor de adquisición solo es visible cuando está en cuenta regresiva. Hay alimento frente al sensor.

Temporizador



Temporizador Aquí puedes *activar* y *desactivar* el temporizador.

Estado Estado actual del temporizador: *enc.* o *apa.*

Número de puntos Ajuste para máx. ocho puntos de inicio.

Per. Número de periodo del temporizador.

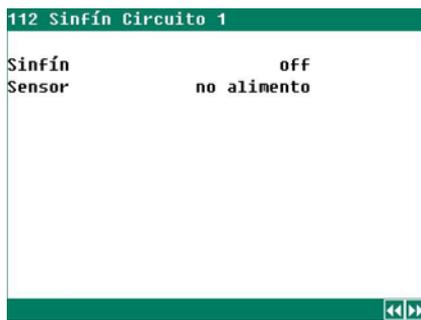
Inicio Hora de inicio *StartTimer*.

Punto Puedes configurar cada punto como *activo* o *off*.

La opción *activo* / *off* permite desactivar temporalmente los puntos, por ejemplo:

- Para asegurarse de que los comederos están vacíos cuando los cerdos se trasladan a otro lugar.
- Asegurarse de que los cerdos vacían los comederos una vez a la semana o una vez cada dos semanas.

Sinfín



Sinfín Estado actual del sinfín de alimentación.

Sensor Estado actual del sensor del indicador completo del sinfín de alimentación: *alimento* o *no alimento*

El sinfín de alimentación se detiene en cuanto el *indicador de completo* detecta alimento.

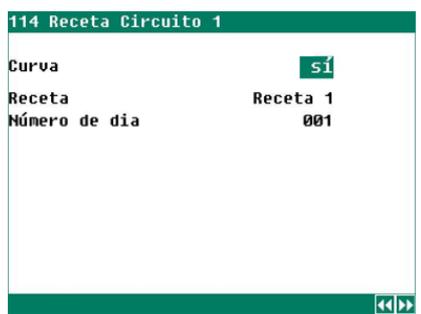
Contador de horas



Verá las horas y minutos de funcionamiento de hoy, de los últimos siete días y el número total de horas de funcionamiento del circuito seleccionado.

Puede borrar todas las horas de funcionamiento del circuito seleccionado configurando *Borrar contador horas* en *sí*.

Receta



Curva = sí



Curva = no

En esta pantalla se selecciona la receta a alimentar por circuito.

 Sólo disponible para sistema de alimentación multifase con circuitos.

6.2 Alarma

En un sistema de alimentación multifase con circuitos, la pantalla de alarma tiene una apariencia diferente:

- No es posible activar o desactivar los circuitos aquí.
- En lugar de seis opciones, ahora hay 20 por página.
- En la parte inferior de la página, hay un enlace en la selección del menú 1 en lugar de una opción de menú (ver pantalla 1 y pantalla 10).

17 Alarma circuitos		171 Alarma Circuito 1		
1 Circuito 1	on	Alarma circuito	on	
2 Circuit 1a	on	Estado	Alarma	
3 Circuit 2	on	Máquina abierta	no	no
4 Circuit 2a	on	Rotura cadena	no	no
5 Circuit 3	on	Retraso alarma	00m10s	0m10s
6 Circuit 3a	on	Protección motor	no	no
		Tiempo propagación máx.	02:00m	2:00m
		Estado alarma	No hay alarma	
		1 Alarma temporizador		
		2 Alarma sinfín		

Alarma circuito

Aquí se puede activar y desactivar la alarma del circuito.

Máquina abierta

Al abrir la máquina se detiene el sistema y se genera una alarma. Resuelva primero la causa de la alarma. Puede reiniciar el sistema apagando y encendiendo el *circuito de Alarma* o activando *Reiniciar* en la pantalla de Alarma.

Rotura cadena

Si se produce una alarma de *rotura de cadena*, el sistema se detiene y se emite una alarma. Solucione primero la causa de la alarma. Puede reiniciar el sistema apagando y encendiendo el *circuito de alarma* o activando *Restablecer* en la pantalla *Alarma*.

Retraso alarma

Detección de rotura de cadena mediante contador de impulsos: Si no se reciben impulsos durante el tiempo de retardo de alarma establecido, se activará la alarma de rotura de cadena.

Protección motor

La alarma de protección del motor se cancela cuando se ha subsanado el fallo y se borra la alarma de protección del motor, véase la página 9.

Tiempo propagación máx.

El sistema comprueba si el *indicador completo* detecta una columna de alimentación ininterrumpida durante un tiempo determinado. En caso afirmativo, el sistema se detiene y se restablece el tiempo máximo de propagación. Si se supera el *tiempo propagación máx.*, el sistema se detiene y se genera una alarma. Puede reiniciar el sistema restableciendo la alarma en el KFM-6400 o apagando y encendiendo la *alarma circuito*.

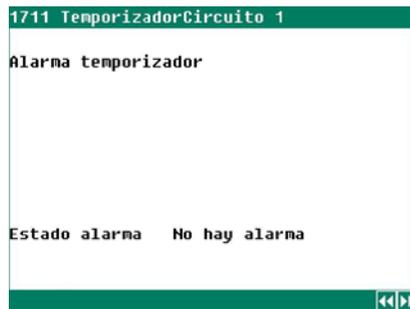
Los horarios modificados se asumirán si:

- *Alarma circuito* = *apagado*
- *Estado circuito* = *reposando*
- El nuevo tiempo de propagación es más corto que el tiempo de propagación anterior que se había establecido.

Estado alarma

Visualización de la causa de la alarma.

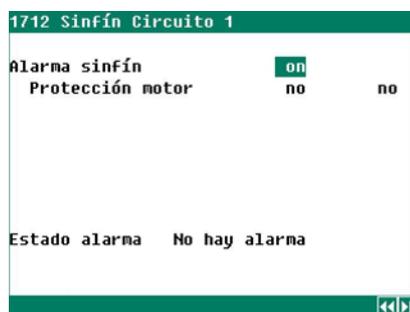
Alarma temporizador



Estado alarma Visualización de la causa de la alarma.

Alarma: ajuste los periodos correctos del temporizador, página 11.

Alarma del sinfín de alimentación



Alarma sinfín Aquí se puede activar y desactivar la alarma del sinfín de alimentación.

Protección motor Busque la causa de la activación de la protección del motor y resuelva el problema, posiblemente con la ayuda de su instalador.

7 Sistema de alimentación multifase

El sistema de alimentación multifase permite transportar varias recetas a los puntos de alimentación a lo largo de un mismo circuito. Una receta es una mezcla de ingredientes procedentes de varios silos. Los silos se controlan secuencialmente (relé) o en paralelo (mediante sus propios reguladores de frecuencia).

2 Sistema multifase	
1 Estado	
2 Componentes	
3 Contenidos silo	
4 Recetas	
5 -----	
6 Orden de recetas	
7 Trampilla corrediza	
8 Alarma	

Sistema de alimentación multifase con Trampilla corrediza o grupos de recetas

2 Sistema multifase	
1 Estado	
2 Componentes	
3 Contenidos silo	
4 Recetas	
5 Curvas de receta	
6 Orden de circuitos	
7 -----	
8 Alarma	

Sistema de alimentación multifase con circuitos

7.1 Estado

21 Estado	
Sistema multifase	off
Inicio	no
Acción	ninguno
Selección auto. de recetas	sí
Receta activa	-----
Estado	reposando

21 Estado	
Sistema multifase	on
Inicio	no
Acción	ninguno
Selección auto. de recetas	sí
Receta activa	Receta 1
Estado	llenando

21 Estado	
Sistema multifase	on
Inicio	no
Acción	ninguno
Selección auto. de recetas	sí
Receta activa	Curva 1
Número de día	003
Estado	llenando

En un sistema multifásico con circuitos, la pantalla de estado tiene un aspecto ligeramente diferente:

21 Estado	
Sistema multifase	on
Inicio	no
Acción	ninguno
Circuito activo	-----
Receta activa	-----
Estado	reposando
1 Temporizador	

21 Estado	
Sistema multifase	on
Inicio	no
Acción	ninguno
Circuito activo	Circuito 1
Receta activa	Receta 1
	1
Estado	llenando
1 Temporizador	

21 Estado	
Sistema multifase	on
Inicio	no
Acción	ninguno
Circuito activo	Circuito 1
Receta activa	Curva 1
Número de día	1
Estado	llenando
1 Temporizador	

211 Temporizador multifase		
Temporizador	on	
Estado	off	
Número de puntos	4	
Per.	Inicio	Punto
1	08:00	activo
2	12:00	activo
3	15:00	activo
4	19:00	activo

El menú del temporizador funciona igual que el del circuito.

Mientras el sistema de alimentación no se haya activado, puede ajustar el número y el orden de las recetas para ese día. El sistema puede ponerse en marcha de forma manual, automática o mediante una entrada digital. Una vez activado el sistema, los cambios sólo se aplican al día siguiente.

Normalmente, el sistema de alimentación multifase KFM-6400 ejecutará su programa con normalidad. Pueden producirse situaciones anómalas: averías, ausencia de componente de alimentación en el silo, etc.

Si un silo está vacío y no se puede crear la receta de pienso, tiene las siguientes opciones:

1. Espere a que se entregue el componente de alimentación y, a continuación, proceda
2. Sáltate esta receta de alimentación y empieza a alimentar las recetas que se pueden crear.
3. En cuanto el componente correspondiente vuelva a estar presente, alimente manualmente la receta saltada.
4. Continúe con otro ingrediente.

Sistema multifásico Permite activar y desactivar el sistema de alimentación multifase.

Inicio Arranque manual del sistema de alimentación multifase.

Acción

<i>ninguno</i>	Ninguna acción.
<i>pausa</i>	El sistema de alimentación multifase se detiene, todos los motores se paran.
<i>abortar</i>	El proceso se interrumpe.
	El sistema aún puede contener pienso, dependiendo del estado.
<i>saltar</i>	Se salta la receta actual.

Selección automática de recetas

<i>Sí</i>	= siga la secuencia descrita en la pantalla 26.
<i>No</i>	= termina la receta/curva seleccionada y se detiene.

Receta activa



Receta activa permite configurar la receta o curva activa. Esta receta hace que el sistema comience a alimentar según la secuencia establecida en la pantalla 26.

 El sistema no circulará hasta que se hayan completado todas las secuencias.

1. Ej: Se ha configurado la Curva 1 como receta activa. Se recorrerán primero todos los grupos de recetas con la Curva 1 ajustada. El número de día correspondiente se utiliza para determinar la receta de la curva.
2. A continuación, se consulta el *orden de las recetas para determinar* qué receta (o curva) es la siguiente. Si se trata de la Curva 2, se recorrerán todos los grupos de recetas con el ajuste Curva 2.
3. El sistema se detiene en cuanto finaliza la curva 4.

Número de día Número de día de la curva de la receta. Este número de día es necesario para determinar la receta actual a partir de la curva de receta.

Estado Visualización del estado activo: *reposando*, *esperando*, *empezando*, *llenando* o *listo*.

7.2 Componentes

22 Componentes

Número de componentes

Nº Componente

1	Componente 1
2	Componente 2
3	Componente 3
4	Componente 4
5	Componente 5
6	Componente 6

No coloque más componentes de los necesarios. Se pueden cambiar los nombres de los componentes con las teclas 0..9.

7.3 Contenido del silo

23 Contenidos silo

Silo	Contiene
1	Componente 1
2	Componente 2
3	Componente 3
4	Componente 4
5	Componente 5
6	Componente 6

Se pueden establecer los componentes que contiene cada silo.

7.4 Recetas



Número de recetas Se puede programar un máximo de 9 recetas diferentes y utilizar las teclas 0..9 para cambiar los nombres de las recetas.

Llenado Puede introducir un porcentaje de llenado y un tiempo de ciclo para cada receta. Esto se debe a que para cada tipo de pienso es necesario un llenado diferente del tubo de transporte.

Los animales jóvenes comen menos. Llenar completamente el tubo de transporte provocaría un largo tiempo de espera hasta que pudiera iniciarse el siguiente ciclo de alimentación. Para evitarlo, se puede ajustar el porcentaje de llenado del tubo de transporte.



Duración ciclo La distribución del alimento en el tubo de transporte y, por consiguiente, la cantidad de alimento para los animales se determina en función del porcentaje de llenado y de la duración del ciclo.

Espera de ser vaciado El tubo de transporte se vacía después del tiempo ajustado aquí.

Unidad Aquí puede ajustar las proporciones de dosificación mutua de los distintos componentes.

Perc. Porcentaje calculado a partir de los ajustes de ratio.

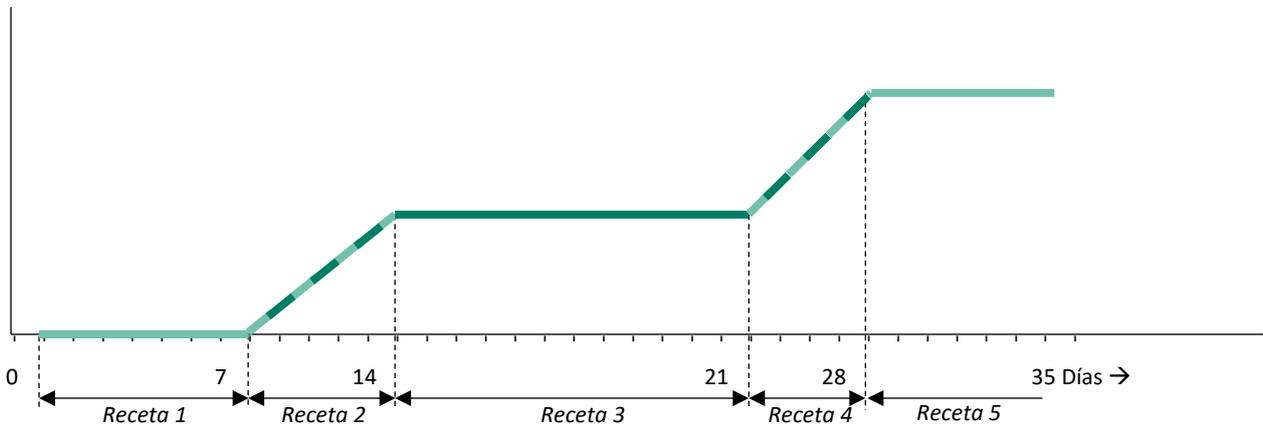
Tiempo El tiempo calculado en base a los ajustes de ratio.

7.5 Curvas de recetas (multifase = grupo de recetas)



Se puede establecer un máximo de 4 curvas de receta, cada una con un máximo de 15 puntos de inflexión.

Ejemplo de curva de receta



Curva 1

251 Curva 1		
Curva 1		
Número de puntos	05	
Punto	Día	Receta
1	001	Receta 1
2	008	Receta 2
3	013	Receta 3
4	025	Receta 4
5	029	Receta 5

24 Recetas	
Número de recetas	9
1 Receta 1	
2 Receta 2	
3 Receta 3	
4 Receta 4	
5 Receta 5	
6 Receta 6	
7 Receta 7	
8 Receta 8	
9 Receta 9	

241 Receta 1		
Receta 1	on	
Llenado	050%	
Duración ciclo	03m20s	1m40s 1m40s
Esperar al vaciado	00:20m	
Componente	Unidad	Porc.
Componente 1	100	100%
Componente 2	000	0%
Componente 3	000	0%

242 Receta 2		
Receta 2	on	
Llenado	050%	
Duración ciclo	03m20s	1m40s 1m40s
Esperar al vaciado	00:00m	
Componente	Unidad	Porc.
Componente 1	050	50%
Componente 2	050	50%
Componente 3	000	0%

243 Receta 3		
Receta 3	on	
Llenado	050%	
Duración ciclo	03m20s	1m40s 1m40s
Esperar al vaciado	00:00m	
Componente	Unidad	Porc.
Componente 1	000	0%
Componente 2	100	100%
Componente 3	000	0%

244 Receta 4		
Receta 4	on	
Llenado	050%	
Duración ciclo	03m20s	1m40s 1m40s
Esperar al vaciado	00:00m	
Componente	Unidad	Porc.
Componente 1	000	0%
Componente 2	050	50%
Componente 3	050	50%

245 Receta 5		
Receta 5	on	
Llenado	050%	
Duración ciclo	03m20s	1m40s 1m40s
Esperar al vaciado	00:00m	
Componente	Unidad	Porc.
Componente 1	000	0%
Componente 2	000	0%
Componente 3	100	100%

7.6 Pedido de recetas

Sistema de alimentación multifase con trampilla corrediza o grupos de recetas

Esta pantalla permite cambiar el orden de las recetas/curvas.

26 Orden de recetas		26 Orden de recetas	
1 Receta 1	8 Receta 8	1 Curva 1	8 Receta 4
2 Receta 2	9 Receta 9	2 Curva 2	9 Receta 5
3 Receta 3	10 Curva 1	3 Curva 3	10 Receta 6
4 Receta 4	11 Curva 2	4 Curva 4	11 Receta 7
5 Receta 5	12 Curva 3	5 Receta 1	12 Receta 8
6 Receta 6	13 Curva 4	6 Receta 2	13 Receta 9
7 Receta 7		7 Receta 3	

Esta pantalla permite modificar el orden de las recetas/curvas.

En la pantalla de la izquierda, verá que los nombres de las cuatro últimas recetas (*Receta 10 ... Receta 13*) se han cambiado a *Curva 1 ... Curva 4*. Véase el apartado 4.3 para cambiar los nombres.

Para colocar las recetas *Curva 1*, *Curva 2*, *Curva 3* y *Curva 4* al principio del orden de recetas, haga lo siguiente:

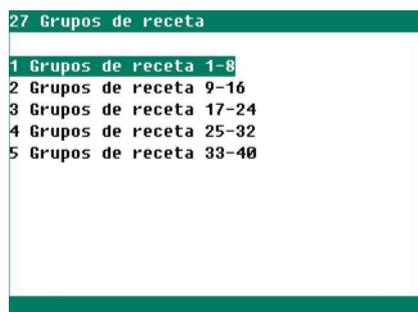
1. Ir a la *Receta 1*.
2. Utilice las teclas   para seleccionar la receta que desea que esté en esta posición aquí.
3. La receta que estaba aquí se desplaza automáticamente a la posición donde estaba la que acaba de seleccionar. Las posiciones se intercambian.

Sistemas de alimentación multifase con circuitos

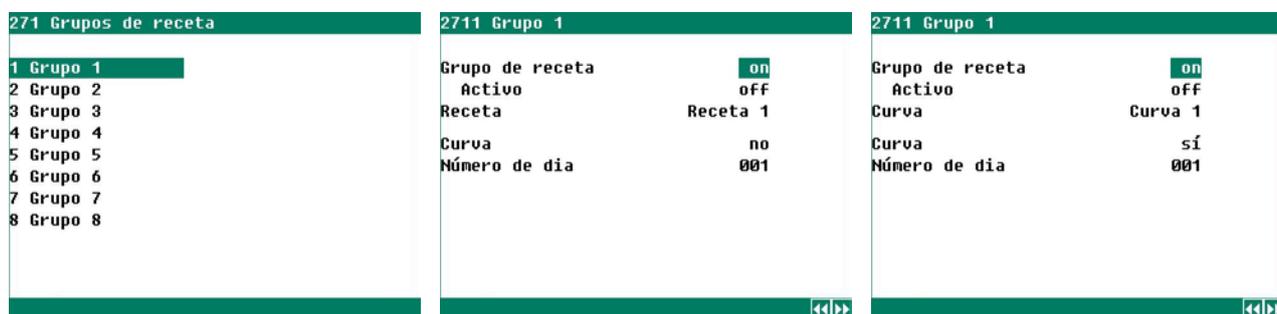
26 Orden de circuitos	
1 Circuito 1	11 Circuito 11
2 Circuito 2	12 Circuito 12
3 Circuito 3	13 Circuito 13
4 Circuito 4	14 Circuito 14
5 Circuito 5	15 Circuito 15
6 Circuito 6	16 Circuito 16
7 Circuito 7	17 Circuito 17
8 Circuito 8	18 Circuito 18
9 Circuito 9	19 Circuito 19
10 Circuito 10	20 Circuito 20

Para un *sistema multifásico con circuitos*, el orden de los circuitos puede modificarse de la misma manera.

7.7 Grupo de recetas (multifase = grupo de recetas)

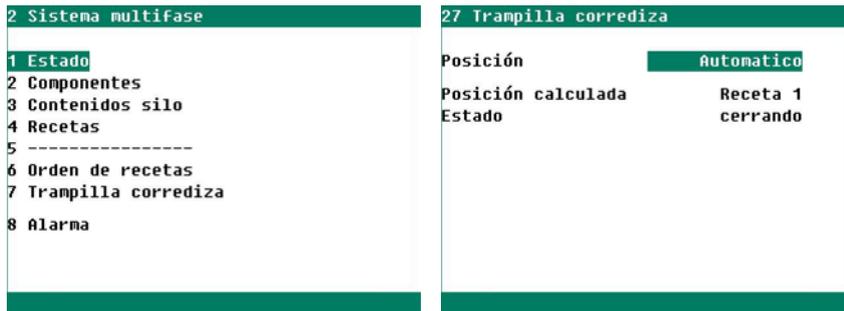


Si *Selección automática de recetas* = *sí* en la pantalla 21, al menos un grupo de recetas debe estar activo.



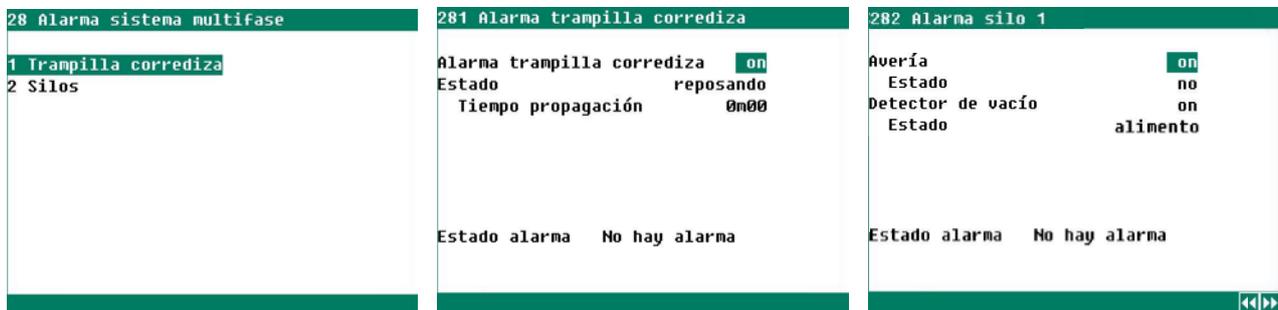
- Grupo de recetas* Activa/desactiva el grupo de recetas.
- Activo* Estado actual del grupo de recetas.
- Curva* Curva de receta deseada.
- Receta* Receta de alimentación deseada.
- Curve* yes = se utilizan curvas de recetas en lugar de recetas.
- Número de día* El número de día de inicio del grupo de recetas. El número de día aumenta automáticamente a las 24:00.

7.8 Sistema multifase con trampilla corrediza

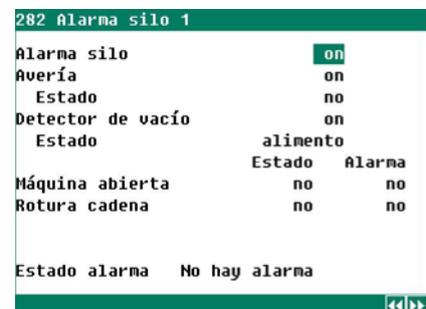


<i>Posición</i>	<i>automática receta x</i>	Se sigue el orden establecido en la pantalla 26. Seleccionando manualmente una receta, puede controlar el funcionamiento de los motores y/o la posición de las trampilla corredizas.
<i>Posición calculada</i>		La posición actual se calcula a partir del ajuste de posición.
<i>Estado</i>	<i>apagado reposando cerrado abriendo abierto cerrando listo</i>	Sin acción. Proceso iniciado, pendiente de seguimiento. Trampilla corrediza se ha cerrado. Trampilla corrediza se abre en una nueva posición. Trampilla corrediza se ha abierto. Trampilla corrediza se está cerrando. Trampilla corrediza está en espera, una nueva acción puede seguir.

7.9 Alarma



Sistema multifase con trampilla corrediza



Sistema multifásico con circuitos

<i>Alarma trampilla corrediza</i>		Aquí se puede activar y desactivar la alarma de la trampilla corrediza.
<i>Estado</i>		El estado <i>actual</i> de la trampilla corrediza.
<i>Tiempo de propagación</i>		El tiempo de propagación restante (minutos, segundos) de la trampilla corrediza.
<i>Avería</i>		Aquí se puede activar y desactivar la alarma de avería del silo.

<i>Estado</i>	El estado actual del silo.
<i>Detector de vacío</i>	Aquí se puede activar y desactivar la alarma del detector de vacío.
<i>Estado</i>	El estado actual del detector de vacío: <i>alimentao</i> o <i>no alimento</i> .
<i>Máquina abierta</i>	Al abrir la máquina, el sistema se detiene y se emite una alarma. Primero resuelva la causa de la alarma. A continuación, puede reiniciar el sistema <i>apagando</i> y volviendo a <i>encender</i> el circuito de alarma o ajustando <i>Restablecer en sí</i> en la pantalla de alarma.
<i>Rotura cadena</i>	<p>Cuando se produce una rotura de cadena, el sistema se detiene y se emite una alarma. Primero debe resolver la causa de la alarma. A continuación, puede reiniciar el sistema <i>apagando</i> y volviendo a <i>encender</i> el circuito de alarma o configurando <i>Restablecer</i> como <i>sí</i> en la pantalla de alarma.</p> <p>Detección de rotura de cadena por contador de impulsos: Si el sistema no recibe impulsos durante el tiempo de <i>retraso alarma</i> establecido, se activa la alarma de rotura de cadena.</p>
<i>Protección motor</i>	Una vez resuelta la causa de la alarma de protección del motor, puede restablecer la alarma ajustando <i>Restablecer en sí</i> en la pantalla de alarma. Consulte la sección 4.7.

8 Dosificadores

31 Dosificador 1				31 Dosificador 1				310 Circuitos activos Dosificador 1	
Dosificador			on	Dosificador			on	Circuito 1	no
Inicio			no	Inicio			no	Circuito 2	no
Estado actual		reposando		Estado actual		reposando		Circuito 4	no
Circuito activo			no	Circuito activo			sí	Circuito 6	no
Número de puntos			3						
Per.	Inicio	Punto	Activo						
1	08:00	activo	0:00						
2	10:00	activo	0:00						
3	12:00	activo	0:00						

Dosificador con temporizador

Dosificador sin temporizador

Dosificador Aquí se puede activar y desactivar el dosificador.

Inicio Sí = abrir manualmente el dosificador; no es visible si el circuito enlazado está activo.

Estado actual

- apagado* Dosificador apagado.
- reposando* Dosificador encendido.
- esperando* Esperando *circuito libre*.
- abierto* Dosificando suplemento.
- Estado de transición a cerrado. Sólo visible si el instalador introdujo una salida de relé en *Salida cierre*.
- cerrado* Dosificador parado dosificando. Sólo visible si el instalador introdujo una salida de relé en *Salida cierre*.
- Estado de transición a *listo*. Sólo visible si el instalador introdujo una salida de relé en *Salida cierre*.
- listo* La dispensación está lista.

Circuito activo Estado actual de los circuitos enlazados: *no/sí*. Cuando uno de los circuitos está activo, aquí se muestra *sí*. Seleccione el enlace para obtener una visión general de los circuitos correspondientes.

Número de puntos Un máximo de 6 puntos de conmutación.

Per. Número de período.

Inicio Hora de inicio de la dosificación.

Punto Estado del periodo: *activo* o *off* (dosificar/no dosificar durante el periodo).

Activo Tiempo durante el cual el dosificador está activo.



Si el estado del dosificador es *esperando*, el estado sólo se puede borrar realizando un reinicio (*restablecer*) en la pantalla de *Estado alarma*.

9 Sistema de alimentación

Menú principal	4 Sistema alim.
1 Circuitos	1 Vistas generales
2 Sistema multifase	2 Estado pesado silo
3 Control dosificadores	3 Alarma sistema alim.
4 Sistema alim.	
5 Silos	
6 Alarma	
7 Sistema	
Código de acceso ****	

9.1 Resúmenes

41 Vista general Báscula silo 1	
hoy	0kg
miércoles	0kg
martes	0kg
lunes	0kg
domingo	0kg
sábado	0kg
viernes	0kg
jueves	0kg
Total semana	0kg
Total	0kg
Borrar resumen	no

Si el instalador ha asignado un contador a la báscula de silo y ha introducido el número de silo correspondiente en *Silo info via comunicación*, se puede consultar un resumen de los valores del contador.

Borrar resumen Borra todos los valores de contador, incluido los de hoy.

9.2 Estado de la báscula de silos

42 Estado Báscula silo 1	
Contenidos silo	8.472kg
Sinfín activo	no
Llenado de silo activo	sí 2m15s
Contenido mín. silo	0500kg
Mensaje activo	sí

Estado de llenado del silo activo (tiempo de retraso de "liberar" del interruptor de granel).

Contenidos silo

Visualización de contenidos actuales del silo.

Sinfín activo

Si el sinfín del silo está en marcha (*sí*) y se está produciendo el llenado del silo, es posible que el contenido del silo no cambie.

Llenado de silo activo

Con interruptor colectivo: En cuanto se acciona el interruptor, el KFM-6400 asume el llenado del silo.

Sin interruptor general: El peso llenado se determina automáticamente. Con un aumento del contenido del silo de más de 50 kg por medio minuto, el KFM-6400 asume que se está produciendo el (*Estado de llenado activo*). Si el peso no aumenta durante 5 minutos, se cancela el estado de silo de llenado activo.

Contenido mín. silo Si el contenido del silo desciende por debajo del ajuste *Contenido mín. silo* y el mensaje está activo, se activa el relé (mensaje) correspondiente.

Mensaje activo El mensaje puede desactivarse introduciendo *no* en *Mensaje activo*.



Si recibe un nuevo mensaje y el contenido ha descendido por debajo del nivel mínimo, reactive el mensaje después de rellenarlo.

9.3 Alarma del sistema de alimentación

42 Estado Báscula silo 1	431 Alarma Báscula silo 1	4311 Alarma velocidad de suministro
Contenidos silo 8.472kg Sinfín activo no Llenado de silo activo sí 2m15s Contenido mín. silo 0500kg Mensaje activo sí	Alarma <input checked="" type="checkbox"/> on Estado alarma No hay alarma 1 Velocidad de suministro	Alarma suministro mínimo <input checked="" type="checkbox"/> on Velocidad de suministro Mínimo Medida Cont. alim. 1 00200kg/h 0kg/h
<<>>	<<>>	<<>>
	<i>Pesaje de silos</i>	<i>Velocidad de suministro</i>

Alarma Aquí se puede activar y desactivar la alarma de la báscula de silos.

Estado alarma El estado actual de la alarma.

Alarma suministro mínimo Aquí se puede activar y desactivar la alarma de la velocidad de suministro.

Velocidad de suministro El contador que mide la velocidad de suministro.

Mínimo Velocidad mínima de suministro en kg/h. Si la velocidad de suministro es inferior a la velocidad de suministro mínima (kg/h) durante 60 segundos, se generará una alarma de velocidad de suministro.

Medida Si la báscula de silo está conectada a un contador, se mostrará la velocidad de alimentación actual.

Contadores

432 Alarma Cont. alim. 1
Alarma <input checked="" type="checkbox"/> off Estado alarma No hay alarma
<<>>

Alarma Aquí se puede activar y desactivar la alarma del contador de alimentación.

Estado alarma El estado actual de la alarma.

10 Silos

5 Silos	
1	Contenidos silo
2	Estado silo
3	Llenado

10.1 Contenido del silo

51 Contenidos silo		
Silo	Llenado	Contenido
Báscula silo 1	00.000kg	8.472kg
Báscula silo 2	00.000kg	8.257kg
Báscula silo 3	00.000kg	7.346kg
Báscula silo 4	00.000kg	5.523kg
Báscula silo 5	00.000kg	13.995kg
Báscula silo 6	00.000kg	4.075kg

Visualización del contenido actual del silo: existencias o escasez.

Llenado y *Contenido* se suman después de introducir la cantidad llenada. La cantidad llenada se establece en 0 después de esto. Estos datos de llenado deben introducirse inmediatamente después del llenado, para el siguiente periodo de alimentación.

10.2 Estado del silo

52 Estado silo	
Silo	Alimentado
Báscula silo 1	0kg
Báscula silo 2	0kg
Báscula silo 3	0kg
Báscula silo 4	0kg
Báscula silo 5	0kg
Báscula silo 6	0kg

Visualización de las cantidades de componentes alimentados hoy por silo.

10.3 Relleno

53 Silo 1 llenado		
Fecha	Hora	Llenado
11/07/2024	9:22	8.472kg
01/01/2001	0:00	0kg

Resumen por silo de las últimas cinco veces que se han introducido los datos de llenado en la pantalla 51 *Contenidos silo*. También se ve la fecha y hora de llenado.

11 Alarma

Estado alarma	
Al. princ.	on
☹ off	no
Restablecer	no
Probar	no
Código al.	No hay alarma
Control	
Alarma nave externa Aviary house 1	
1	Últimas alarmas
2	Alarmas externas
3	Comunicación

Puede utilizarlo para encender y apagar la alarma principal. Si la alarma principal está desactivada, el LED parpadeará uniformemente. Entonces no se generarán más alarmas. Esto no se aplica a los errores de instalación. Estas alarmas no se pueden desactivar.

Prueba de la alarma

Ajuste *Probar* en *sí* para probar el relé de alarma (sirena) durante 10 segundos.

Establezca *Probar* en *no* para borrar el tiempo de prueba de la alarma.

Desconexión temporal de la alarma (☹ off)

Opción para desconectar temporalmente la alarma (sirena); no se pueden desconectar temporalmente las alarmas de hardware. La alarma principal se apagará durante 30 minutos y el LED parpadeará de forma irregular. La alarma principal se volverá a encender automáticamente transcurridos 30 minutos. Si no se ha solucionado la causa de la alarma, el relé de alarma volverá a desactivarse, provocando una alarma. Puede borrar el tiempo de desactivación temporal de la alarma ajustando ☹ off a *no*.



No olvide volver a encender la alarma, por ejemplo, si se apagó para resolver una avería. Utilice preferentemente la función ☹ off (alarma temporalmente apagada) para resolver una avería.

Restablecer la alarma

Primero se borran todas las alarmas, después se vuelven a activar todas las alarmas activas.

11.1 Últimas alarmas

61 Últimas alarmas		
Alarma 0	11 de julio de 2024	9:15
Código al.	Velocidad de suministro	
Control	Báscula silo 1	
Alarma 1	11 de julio de 2024	9:15
Código al.	Velocidad de suministro	
Control	Báscula silo 1	
Alarma 2	11 de julio de 2024	9:07
Código al.	Velocidad de suministro	
Control	Báscula silo 1	

Se almacenan las últimas 5 causas de alarma que provocaron la desexcitación del relé de alarma. Además de la causa, se muestran la fecha y la hora. Pulse  para visualizar los detalles de alarmas anteriores.

Alarma 0 La causa de la alarma más reciente con la hora hasta la que la alarma ha estado/estaba activa.

11.2 Alarmas externas

62 Alarmas externas	
1 Alarma ext. 1	on
2 Alarma ext. 2	on
3 Alarma ext. 3	on
4 Alarma ext. 4	on
5 Alarma ext. 5	on
6 Alarma ext. 6	on

621 Alarma ext. 1	
Alarma	on
Entrada	cerrado
Estado alarma	No hay alarma

Activación/desactivación de la alarma externa

Su instalador puede cambiar los nombres de las alarmas externas (máx. 15 caracteres).

11.3 Comunicación

```

3 Comunicación
Alarma enc
Dirección del ordenador -
Fecha - - / - - / - - - -
Hora . . : - : - h
Estado alarma No hay alarma

```

Activación/desactivación de la alarma de comunicación.

Una alarma de comunicación sólo puede producirse en un KFM-6400 que esté configurado como estación principal.

Si la estación principal no recibe ningún dato de un dispositivo en el mismo bucle de comunicación, se producirá una alarma de comunicación.

Cuando se produce la alarma de comunicación, *Fecha* y *Hora* se rellenan con la fecha y hora actuales.

11.4 Códigos de alarma

Código de alarma	Descripción
<i>Ajuste defectuoso del terminal</i>	Asignación errónea. El módulo no admite la funcionalidad asignada.
<i>Alarma desconocida (xxxx)</i>	Este código de alarma no puede traducirse a texto. Anote el número que aparece y póngase en contacto con su instalador.
<i>Alarma exterior</i>	Se ha producido una alarma externa, véase la pantalla 62, página 28.
<i>Alarma restabl. módulo x</i>	El módulo sigue reiniciándose debido a un fallo, compruebe el módulo
<i>Avería silo x</i>	Multifase: Mal funcionamiento del silo x.
<i>Báscula de silo inválida</i>	Versión de software demasiado baja: La versión de software en la báscula de silos PSW-1(D) debe ser al menos 1.00.
<i>Célula carga x inactiva</i>	La célula de carga x no responde, error de configuración.
<i>Célula de carga x rota</i>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Célula de carga x: No conectada. ▪ Célula de carga x: La tensión entre E y S+ y/o entre E y S- no está entre 2,0 V y 3,0 V. Compruebe la tensión y el cableado. ▪ Compruebe el funcionamiento de la célula de carga.
<i>Circuito activo</i>	Circuito activo al activar el dosificador.
<i>Circuito básico inválido</i>	Ningún circuito básico (válido) vinculado al circuito en cascada
<i>Circuito básico no existe</i>	No hay circuito básico presente en caso de cascada o multifase; el circuito del sinfín de alimentación no está ajustado en <i>multifase</i> .
<i>Circuito inválido</i>	No hay circuito válido para el dosificador.
<i>Circuito lleno</i>	La entrada del circuito detecta la alimentación.
<i>Circuito protección motor</i>	Entrada de contacto del circuito de protección del motor activada.
<i>Circuito ya asignado</i>	Circuito asignado doblemente para el dosificador.
<i>Comunicación</i>	Estación principal: error de comunicación con una dirección (dispositivo externo).
<i>Comunicación WEB-485</i>	No hay comunicación con WEB-485. Compruebe la conexión.
<i>Contador ya asignado</i>	El contador se ha asignado a dos o más controles.
<i>Curva inválida x</i>	Multifase: Curva no válida
<i>Entrada inválida</i>	El número de entrada no existe en el módulo.
<i>Entrada ya asignada</i>	La entrada se ha asignado a dos o más controles.
<i>Error de comunicación</i>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ No hay comunicación con el dispositivo; los LEDs TxD/RxD no parpadean. ▪ Dirección de comunicación defectuosa. ▪ Mala conexión con la báscula de silos.

Código de alarma	Descripción
<i>Inic. día dentro período</i>	El <i>Principio nuevo día</i> está en un período; esto no está permitido. Este tiempo debe ser <u>antes</u> del primer período.
<i>Máquina abierta</i>	Entrada de contacto abierto de la máquina activada.
<i>Módulo no instalado</i>	El número de módulo establecido para el terminal no existe.
<i>Módulo no responde</i>	Dirección del módulo no encontrada, compruebe los ajustes del módulo.
<i>Módulo x modificado</i>	La configuración del módulo (entradas/salidas, etc.) ha cambiado. Vuelva a leer en el módulo.
<i>Multifase ya asignado</i>	Sólo se permite 1 circuito multifásico.
<i>No abierto</i>	Dosificador no abierto.
<i>No cerrado</i>	Dosificador no cerrado.
<i>No dirección de comunicación</i>	Falta la dirección del dispositivo.
<i>No hay direcciones en bucle</i>	Se ha configurado el maestro, pero el <i>número de direcciones en bucle</i> es 0.
<i>No receta</i>	Multifase: sin receta o receta inválida.
<i>Periodo inválido (x)</i>	Los tiempos establecidos para un temporizador deben ser ascendentes y la diferencia entre <i>Inicio</i> y <i>Fin</i> y entre dos periodos debe ser de al menos 1 minuto.
<i>Posición inválida</i>	Trampilla corrediza en posición incorrecta (tiempo de propagación transcurrido)
<i>Protección motor sinfín</i>	Entrada de contacto de protección del motor del sinfín activada. Compruebe el motor del sinfín.
<i>Receta inválida x</i>	Multifase: Receta inválida
<i>Rotura cadena</i>	Entrada de contacto de rotura de cadena activada. Compruebe la cadena de alimentación.
<i>Salida inválida</i>	El número de salida no existe en el módulo.
<i>Salida ya asignada</i>	La salida se ha asignado a dos o más controles.
<i>Silo x vacío</i>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Báscula de silos: Peso inferior al peso en vacío establecido. ▪ Multifase: Silo x vacío
<i>Sin entrada asignada</i>	No se ha introducido ningún número de terminal de entrada.
<i>Sin salida asignada</i>	No se ha introducido ningún número de terminal de salida.
<i>Tiempo propag. expirado</i>	Trampilla corrediza: Ha transcurrido el tiempo de propagación del circuito.
<i>Tiempo propagación inválido</i>	Los tiempos de propagación de la trampilla corrediza no son válidos.
<i>Tipo de entrada erróneo</i>	El mando no admite este tipo de entrada.
<i>Tipo de salida erróneo</i>	El mando no admite este tipo de salida.
<i>Tipo de terminal desconocido</i>	El tipo de terminal no existe
<i>Velocidad de suministro</i>	Báscula de silo: velocidad de alimentación demasiado baja.



No olvide volver a *conectar la alarma*, por ejemplo, si se desconectó para resolver una avería. Utilice preferentemente la función  *off* (alarma temporalmente apagada) para resolver una avería.



Los errores de instalación, como *Salida ya asignada*, *Tipo de salida incorrecto*, *Entrada ya asignada*, etc. deben resolverse siempre antes de poner la instalación en funcionamiento.

12 Sistema

7 Sistema	
Dispositivo	KFM-6400
Tipo	170
Versión del programa	2.17.0
Fecha del programa	10/07/2024
ENG, NLD, DEU, SPA	Español
1 Fecha/Hora 3 Pantalla	
2 Mando a distancia	

<i>Dispositivo</i>	Nombre del tipo de dispositivo, KFM-6400.
<i>Tipo</i>	Número de tipo de <i>dispositivo</i> : 170 = KFM-6400.
<i>Versión del programa</i>	Número de versión del programa.
<i>Fecha del programa</i>	Fecha del programa.
<i>ENG, NLD, DEU</i>	Aquí puede ajustar el idioma del texto de la pantalla. Ajuste el idioma a ESP (español) para este manual. El idioma también puede cambiarse manteniendo pulsada la tecla de función F1 mientras se pulsa simultáneamente la tecla de cursor izquierda o derecha.

12.1 Fecha/Hora

71 Fecha/Hora	
Hora	00:30h
Año	2024
Mes	07
Día	12
Primer día de la semana	dom
Principio nuevo día	00h

<i>Hora, Año, Mesa, Día</i>	Ajuste de la fecha y hora actuales.
<i>Primer día de la semana</i>	Este parámetro se utiliza para determinar los totales semanales. Si <i>Primer día de la semana</i> es <i>dom</i> (domingo), los totales semanales se calculan el domingo.
<i>Principio nuevo día</i>	Hora en la que comienza un nuevo día. A esta hora: <ul style="list-style-type: none">▪ todos los datos dependientes del día se desplazan 1 día. A continuación, se borran los datos de hoy.▪ se incrementa el número del día▪ se vuelven a determinar todos los datos de la curva.



Si el *Principio nuevo día* está en un periodo de alimentación, aparecerá el mensaje de error *Inic. día dentro periodo*. Tendrá que cambiar el *Principio nuevo día* o el *Periodo de alimentación*.

12.2 Mando a distancia

72 Mando a distancia	8111 Instalación mando a distancia
<p>Descargo de responsabilidad El fabricante no se hace responsable de los daños causados al utilizar el control remoto. Depende de usted proporcionar un entorno LAN seguro protegido de Internet mediante un cofaFuegos</p> <p>Mando a distancia si</p> <p>Usuario 1234</p> <p>Código de acceso 5678</p> <p>Dirección IP 172. 16.101. 24</p>	<p>Mando a distancia si</p> <p>Descargo de responsabilidad El fabricante no se hace responsable de los daños causados al utilizar el control remoto. Depende de usted proporcionar un entorno LAN seguro protegido de Internet mediante un cofaFuegos</p>



*A*Note-Remote-N-ENxxxxx.

12.3 Mostrar

73 Pantalla
<p>Brillo</p> <p>on 100%</p> <p>off 015%</p> <p>Tiempo encendido 000s</p> <p>Cursor izquierda si</p>

Brillo *on*
 off
 tiempo encendido

Relación de visualización entre los "colores" blanco y negro. Aquí puedes ajustar la intensidad de la retroiluminación. Número de segundos durante los cuales la retroiluminación de la pantalla sigue encendida después de pulsar la última tecla.

Cursor izquierda *si*
 no

Mueve el cursor al extremo izquierdo al realizar cambios. Mueva el cursor hacia el extremo derecho cuando realice cambios.